

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO 60A

Transparentní voděodolné lepidlo s výjimečnou pevností > 100kg/cm². V průběhu vytvrzování napěňuje a dokonale vyplňuje nerovnosti povrchu. Při nanášení nestéká, vytváří neviditelný spoj, vhodné pro profesionální využití.



Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	pasta
Systém vytvrzování	vlhkostní
Otevřený čas (*)	cca 15 min.
Doba stlačení (*)	min. 3 hod.
Specifická hmotnost	cca 1,11 g/ml
Teplotní odolnost	-30°C až +100°C (po vytvrzení)
Vodovzdornost (DIN EN 204)	D4
Smyková pevnost	> 10 N/ mm ²
Obsah sušiny	100% (bez rozpouštědel)

(*) Tyto hodnoty se mohou měnit v závislosti na teplotě, vlhkosti a povaze podkladu.

Charakteristika:

- profesionální kvalita
- snadná aplikace z kartuše
- rychleschnoucí
- vyplňovací schopnosti díky schopnosti zpěnění
- vysoká lepicí síla
- výtečná vodovzdornost (D4)
- transparentní
- bez rozpouštědel

Příklady použití:

- průmyslové lepení dřevěných částí a nábytku
- lepení mnoha dalších druhů materiálů – cihly, beton, kovy, guma, polystyren, pěnové hmoty atd.
- lepení různých dřevěných desek, panelů, vrstvených výrobků, dýhy apod.
- výroba vrstvených panelů
- lepení izolačních materiálů včetně polystyrenu
- lepení dřevěných konstrukčních prvků
- výroba okenních a dveřních rámců, u nichž se předpokládá taková expozice vlhkostí (exteriér), že musí být konstruovány ve třídě vodovzdornosti D4 dle EN 204

Provedení:

Barva: transparent

Balení: kartuše 300 ml

Skladovatelnost:

Min. 12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Podklady:

Vhodné povrchy: různé savé i nesavé podklady jako dřevo, beton, cihly apod., není vhodné na PE, PP

Stav povrchu: čistý, bez mastnoty a prachu

Příprava povrchu: navlhčení podkladů zvyšuje rychlost vytvrzování a zlepšuje vyplňovací schopnosti zpěněním lepidla

Doporučujeme vždy provést test přilnavosti a kompatibility (vzájemné snášenlivosti materiálů).

Pracovní postup:

Nanášení: Aplikujte v bodech nebo pružích ruční nebo pneumatickou aplikační pistolí. Nejpozději do 15 min. spojte lepené díly a ponechte stlačené po dobu cca 3 hodin. Stlačení lepených materiálů během vytvrzování je nutné pro získání maximální pevnosti spoje.

Pracovní teplota: +5°C až +35°C

Čištění: White Spiritem (lakový benzín) nebo aceton před vytvrzením lepidla. Vytvrzené lepidlo lze čistit jen mechanicky. Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz etiketa výrobku a údaje uvedené v bezpečnostním listu.

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.